

Detektor wielogazowy ALTAIR[®] 5X

Cechy i zalety



Właściwości	Korzyści
Detektor ALTAIR 5X cechuje wytrzymałość oraz światowej klasy odporność na uderzenia.	Detektor ALTAIR 5X w trudnych warunkach przemysłowych osiąga znakomite wyniki, ponieważ jego konstrukcja gwarantuje odpowiednią wytrzymałość; dla przykładu - pomyślnie przeszedł test upadku z wysokości 3 metrów oraz posiada świadectwo IP65 wydane przez jednostkę niezależną dotyczące wnikania wody i pyłu.
Detektor ALTAIR 5X pozwala na pierwszą w branży 60-sekundową kalibrację zakresu dla LEL, O ₂ , CO, H ₂ S oraz SO ₂ , a także umożliwia przeprowadzenie trwającego jedynie 10 sekund testu funkcjonalności.	Zoptymalizuj swoje procesy eliminując dodatkowe etapy kalibracji czujnika SO ₂ . Zmniejsz wydatki na gaz kalibracyjny dla najpowszechniejszej na rynku konfiguracji 5-gazowej.
Detektor ALTAIR 5X wyposażony został w wewnętrzną wbudowaną pompę.	Wewnętrzna pompa z wpuszczonym wlotem zapewnia większą wytrzymałość obniżając ryzyko zahaczenia.
Detektor ALTAIR 5X współpracuje z wiodącymi na rynku czujnikami XCell firmy MSA.	Przebiegna oszczędność kosztów dla gazu kalibracyjnego, zapasowych czujników oraz konserwacji wynosi ponad 50%. Obniżenie typowego czasu przestoju o ponad 50% podczas testu funkcjonalności, oczekiwania na reakcję gazu oraz odświeżenie instrumentu. Większe bezpieczeństwo dzięki wyjątkowej dokładności, powtarzalności oraz czasom reakcji.
4-letni spodziewany okres żywotności dla LEL, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂ , NO ₂ , IR oraz standardowa 3-letnia gwarancja na instrument. 3-letni spodziewany okres żywotności dla NH ₃ , Cl ₂ oraz standardowa 2-letnia gwarancja.	Mniej pieniędzy wydanych na wymianę czujników i rzadsze zakupy przyrządów zamiennych. Spędzaj mniej czasu na konserwacji przyrządów, a więcej na ich użytkowaniu.
Opcjonalny, wbudowany czujnik PID służący do wykrywania VOC.	Pozwala na stosowanie jednego urządzenia w przypadku standardowej detekcji gazów oraz do zastosowań VOC. Kompatybilność ze stanowiskiem testowym GALAXY GX2, oprogramowaniem MSA Link oraz MSA Link Pro do zarządzania flotą urządzeń.
Detektor ALTAIR 5X zapewnia wyjątkową funkcję ostrzegania o końcu okresu żywotności.	Skorzystaj z tej funkcji wczesnego ostrzegania, aby zaoszczędzić pieniądze zmniejszając zapasy czujników oraz aby zminimalizować stres wynikający z okresu wyłączenia z eksploatacji.
Funkcja MotionAlert – alarm “brak ruchu człowieka”	Pracownicy zyskują nowe możliwości wzywania pomocy oraz wysyłania ostrzeżeń.
Funkcja InstantAlert – alarm ręczny	Idealny do zastosowań w przestrzeniach zamkniętych, poza bezpośrednim zasięgiem wzroku.
Bezprzewodowa funkcja Bluetooth dostępna jest w standardzie we wszystkich nowych detektorach ALTAIR 5X.	Steruj zdalnie monitorowaniem, odczytami gazów oraz alarmami, a także wykonuj zdalną konfigurację dzięki wielojęzycznej aplikacji MSA dostępnej na urządzenia z Androidem. Platforma umożliwiająca integrację danych pochodzących z detektorów gazu w celu umożliwienia szybkiego reagowania, integracji systemów niestandardowych w przypadku współpracy z wieloma osobami oraz uwzględniająca potrzeby osób pracujących w pojedynkę.